

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

AL CAMPIONE OMOLOGATO

Identificativo dichiarazione n.° **264R-2021**

La SODI SCIENTIFICA Srl

Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

AutoveloX 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
AutoveloX 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006
AutoveloX 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000
AutoveloX 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
AutoveloX HD - decreto n.4164 del 03.08.2011
AutoveloX 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015
n. 3299 del 18/06/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del
19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 , n. 325 del 27/09/2019

Strumento	componenti	N° di serie
AutoveloX 106	Rilevatore	948997
	CPU	949413

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme

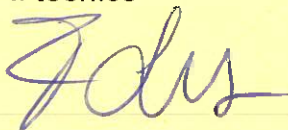
La verifica della strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno

“Ai sensi del Decreto 282 del 13/06/2017 la presente Dichiarazione è valida solo se accompagnata da Certificato di Taratura ACCREDIA in corso di validità il quale attesti che l'incertezza di misura rientra nei parametri previsti dal decreto medesimo.”

Comunicazioni:

Data del rilascio: **22-06-2021**

Il tecnico



La presenza dello ologramma attesta l'emissione del documento da parte di Sodi Scientifica Srl

La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_22-06-21_948997

- data di emissione <i>data of issue</i>	22/06/2021
- cliente <i>customer</i>	Comune Porto Torres (SS) P.za Umberto I°
- destinatario <i>receiver</i>	Comune Porto Torres (SS) P.za Umberto I°
<u>Si riferisce a</u> <i>Referring to</i>	
- oggetto <i>item</i>	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- costruttore <i>manufacturer</i>	Sodi Scientifica S.r.l.
- modello <i>model</i>	Autovelox 106
- matricola <i>serial number</i>	948997 (rilevatore)
- data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	22/06/2021
- data delle misure <i>date</i>	22/06/2021
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	Autovelox 106_22-06-21_948997

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106_22-06-21_948997

Pagina 3 di 4
Page 3 of 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	160	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	400	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	110	50
	130	50
	150	50
	160	50

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)

Fabio Settecase

Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_22-06-21_948997

Pagina 4 di 4
Page 4 of 4

Dichiarazione di conformità
Declaration of conformity

- riferimento normativo
referring standard

DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti
verification type and limits

Verifica periodica

L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m}
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

V_{REF} [km/h]	S ($V_{UUT} - V_{REF}$)						U (inc. estesa)		R (V_{UUT}/V_{REF})			Verif. singola misura	Verif. media misure
	medio	max.	min.				medio	max.	min.				
30	-0,22 km/h	0,11 km/h	-0,90 km/h	0,32 km/h			-	-	-		conforme	conforme	
50	0,04 km/h	0,19 km/h	-0,82 km/h	0,32 km/h			-	-	-		conforme		
70	-0,49 km/h	0,26 km/h	-0,75 km/h	0,36 km/h			-	-	-		conforme		
90	0,29 km/h	0,34 km/h	-0,67 km/h	0,44 km/h			-	-	-		conforme		
110	-0,43 %	0,37 %	-0,54 %	0,49 %			0,996	1,004	0,995		conforme	conforme	
130	-0,18 %	0,37 %	-0,40 %	0,49 %			0,998	1,004	0,996		conforme		
150	0,32 %	0,38 %	-0,96 %	0,48 %			1,003	1,004	0,990		conforme		
160	0,33 %	0,38 %	-0,88 %	0,48 %			1,003	1,004	0,991		conforme		

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta **conforme** ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)

Fabio Settecase

